

ET6



Doss Visual Solution srl

Via dell'Industria,57
25030 - Erbusco (BS)

Tel.: +39 0307703191 - fax +39 0307703286

www.doss.it - e-mail: doss@doss.it



Descrizione

Lo strumento è composto da un'unità di misurazione 2D ed una di misurazione di spessori. Il sistema è costituito da profili d'alluminio e da carter in metallo verniciato, ral 7035. Le dimensioni di ingombro totali sono: 420 x 990 x H2000 mm. L'operatore appoggia manualmente il campione da misurare su un piatto motorizzato. Mentre il pezzo viene traslato e posizionato sotto l'asse di lettura della telecamera percorre una linea virtuale sulla quale vengono acquisiti una serie di letture dello spessore reale dell'oggetto. La telecamera (matrix 2000x2500 px), insieme all'obiettivo tele-centrico, acquisisce l'immagine senza alcuna distorsione nel piano 2D. I dati relativi a queste due dispositivi (dimensioni sul piano, 2D e spessori ottenuti lungo la linea virtuale "scelta" vengono trasferiti all'elaboratore che li rende disponibili all'operatore sotto forma numerica grazie ad un interfaccia grafico. Tali dati vengono poi memorizzati in un data-base e resi disponibili in ogni momento.

Tipo di Controllo - Anelli

- Minimo e Massimo diametro interno
- Minimo e Massimo diametro esterno
- Massima differenza fra il massimo ed il minimo diametro interno
- Minimo e Massimo valore di corda
- Diametro interno medio
- Diametro esterno medio
- Corda media
- Misurazione multipla (consente di misurare più pezzi contenuti all'interno del campo ottico, con controllo delle tolleranze medie impostate)
- Spessori ottenuti lungo la linea virtuale di avanzamento

Tipo di controllo - Figure Irregolari /Cornicette

- Quattro righelli programmabili per la misurazione di distanze lineari sulla sagoma pezzo, definiti in auto-apprendimento.
- Sistema di definizione automatica del punto di misurazione (software dedicato) che consente inoltre di ottenere misurazioni ortogonali riferite anche a profili non paralleli.
- Raggi di curvatura parziale, interassi, diametri interni.
- Memorizzazione dell'articolo per successive misurazioni consecutive senza necessità di orientare il pezzo.
- Confronto con le tolleranze (cinque positive e cinque negative o nulle rispetto al valore nominale)
- Memorizzazione dei valori in tabella dedicata con calcolo dei CP e CPK
- Spessori ottenuti lungo la linea virtuale di avanzamento



Scheda Tecnica

Campo Inquadrato:	130x130mm
Diametro max pezzo misurabile:	124 mm
Diametro mim pezzo misurabile:	1 mm
Spessore pezzo consentito:	0,1 - 10 mm
Passo di misurazione spessori	0,6 mm
Risoluzione misura spessore	± 0,005 mm
Tempo di elaborazione:	1 pz/sec.
Ripetibilità misura 2D	± 0,013 mm
Accuratezza di misura 2D	± 0,027 mm
Rumorosità:	< 15 dB
Tensione Alimentazione Monofase:	230V - 50Hz
Temperatura di Utilizzo:	+5°C to +40°C
Umidità relativa:	max 80%
Protezione Elettrica:	IP 44
Potenza Installata:	0,5 kw
Consumo medio:	200 w

ET6

Campo Inquadrato:	130x130mm
Diametro max pezzo misurabile:	124 mm
Diametro mim pezzo misurabile:	1 mm
Spessore pezzo consentito:	0,1 - 10 mm
Passo di misurazione spessori	0,6 mm
Risoluzione misura spessore	± 0,005 mm
Tempo di elaborazione:	1 pz/sec.
Ripetibilità misura 2D	± 0,013 mm
Accuratezza di misura 2D	± 0,027 mm
Rumorosità:	< 15 dB
Tensione Alimentazione Monofase:	230V - 50Hz
Temperatura di Utilizzo:	+5°C to +40°C
Umidità relativa:	max 80%
Protezione Elettrica:	IP 44
Potenza Installata:	0,5 kw
Consumo medio:	200 w