

MIGG & MIGG1500



Doss Visual Solution srl

Via dell'Industria,57

25030 - Erbusco (BS)

Tel.: +39 0307703191 - fax +39 0307703286

www.doss.it - e-mail: doss@doss.it



Descrizione

Sistema ottico automatico di misura senza contatto per pezzi circolari anche deformati, tramite tecnologia Laser.

Precisione strumentale in conformità alle DIN 3771.

Anello per taratura con rapporto di misura (non SIT).

Tipo di Controllo

- Archivio articoli: ogni codice articolo è completo di descrizione e relative tolleranze associate.
- Quando si richiama un codice articolo già inserito in archivio, tutti i dati relativi a questo articolo sono visualizzati sul pannello principale
- I risultati sono graficamente visualizzati con diversi colori: verde= pezzo in tolleranza, rosso= pezzo fuori tolleranza
- Allarme acustico per la segnalazione di misura pezzo fuori tolleranza.



Scheda Tecnica

Diametro interno minimo
Diametro esterno massimo
Massa massima pezzo
Ripetibilità
Accuratezza
Scansione circonferenza bassa vel.
Scansione circonferenza alta vel.
Tensione Alimentazione Monofase:
Potenza Installata Max.:

MIGG

MIGG1500

10 mm	250 mm
450 mm	1500 mm
0.8 Kg	4 kg
± 15 µm (1)	± 100 µm (2)
± 30 µm (1)	± 100 µm (2)
15 sec.	60 sec.
5 sec.	20 sec.
115/230 V	115/230 V
0,5 kw	0,8 kw

(1) Con calibro metallico fascia 10 mm e diametro 150 mm, disassamento max 5 mm, a bassa velocità.

(2) Con calibro metallico fascia 10 mm e diametro 370 mm, disassamento max 5 mm, ad alta velocità.