

Migl II



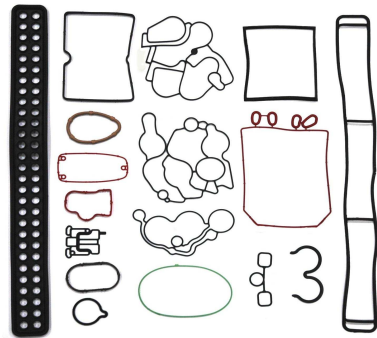
Doss Visual Solution srl

Via dell'Industria,57

25030 - Erbusco (BS)

Tel.: +39 0307703191 - fax +39 0307703286

www.doss.it - e-mail: doss@doss.it



Descrizione

Macchine di controllo qualità per guarnizioni irregolari piane con carico manuale.

I pezzi devono essere puliti, liberi da polvere e/o sostanze che potrebbero alterare il profilo: in caso contrario saranno scartati.

Tipo di Controllo Stazione 1

- Controllo superficiale dedicato su lato A (prima faccia):
- Scalfitture
- Porosità

Tipo di Controllo Stazione 2

- Dispositivo di "ribaltamento pezzo"
- Controllo superficiale dedicato su lato B (seconda faccia):
- Scalfitture
- Porosità

Tipo di Controllo - Stazione 3

- Quattro dimensioni lineari da "apprendere" con 8 appositi righelli.
- Controllo bave esterne / interne
- Controllo rotture che modifichino il profilo del pezzo
- Controllo appartenenza al lotto
- Rotti



Scheda Tecnica

Dimensioni pezzi larghezza:

Dimensioni pezzi lunghezza:

Dimensioni pezzi spessore:

Risoluzione:

Tipologia dei pezzi:

Colore dei pezzi:

Velocità d'ispezione:

Rumorosità:

Area di controllo:

Potenza assorbita:

Consumo aria:

Migl II

30 - 190 mm

30 - 190 mm

1-10 mm

0,045 mm/pixel

elastomeri mat.rigidi.

tutti, non trasparenti.

15 mt/min

< 70 dB (A)

fissa, reg. manuale

9 KW

800 NI/min