

Piri T



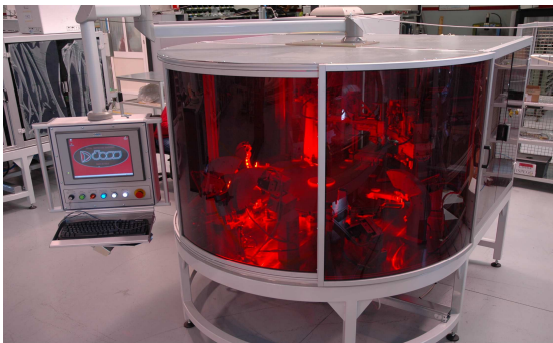
Doss Visual Solution srl

Via dell'Industria,57
25030 - Erbusco (BS)

Tel.: +39 0307703191 - fax +39 0307703286
www.doss.it - e-mail: doss@doss.it

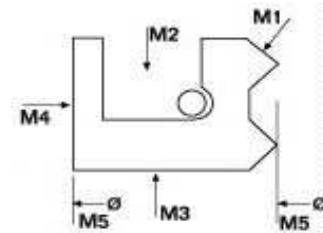
Descrizione

Macchina di selezione (cernita) automatica studiata per anelli di tenuta, paraoli ed affini. Dal carico sequenziale sul nastro si ottengono, in contenitori distinti, pezzi conformi (in tolleranza) e pezzi scarti alla fine del ciclo d'ispezione. L'operatore sceglie l'area da controllare con ogni singola telecamera ed i parametri di controllo.



Tipo di controllo

- Ispezione superficiale
- Dimensioni diametro interno ed esterno
- Tagli
- Porosità
- Scorrimento
- Mancanza di materiale
- Strappi



M1=Ispezione labbro di tenuta "paraolio"

M2=Ispezione superficiale superiore "controllo molla"

M3=Ispezione superficiale inferiore "controllo back-ring"

M4=Ispezione superficiale laterale esterna

M5=Misurazione diametri, controllo bave, concentricità, circolarità

Scheda Tecnica

Campo Ottico Max:
Altezza Max. pezzo:
Pezzi al secondo:
Zoom:
Colore Pezzi
Accuratezza di misura con telecentrico
Rumorosità:
Consumo medio:
Tensione Alimentazione Trifase:
Potenza Necessaria:
Consumo aria compressa:

Piri T

200 mm
50 mm
8,5 sec/pz. (1)
manuale
Tutti
± 0,027 mm
< 75 db
1,7 Kw
230/400/440 V (3)
10 kw
100 NL/min

(1) Per pezzi con diametro 100 mm - (2) Tensione 440V solo 60 Hz