

dLab 2

STRUMENTO OTTICO DI MISURA
(2D E SPESSORE) DI O-RINGS E
PARTICOLARI TECNICI

PEZZI

O-RING
ARTICOLI TECNICI

DIMENSIONE PEZZI

1 MM ID – 124 MM OD



CONTROLLO
DIMENSIONALE

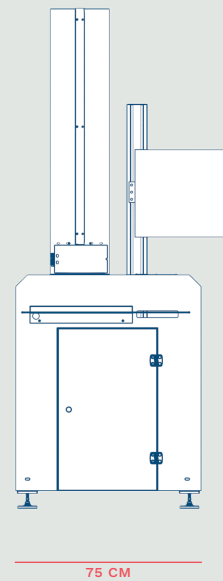
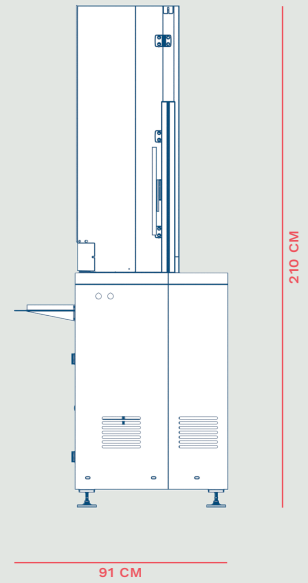
DESCRIZIONE

LO STRUMENTO È COMPOSTO DA UN'UNITÀ DI MISURAZIONE 2D E DA UN'UNITÀ DI MISURAZIONE DELLO SPESSORE. MISURAZIONE 2D: L'OPERATORE POSIZIONA MANUALMENTE I CAMPIONI DA MISURARE SOTTO LA TELECAMERA CHE, GRAZIE ALL'UTILIZZO DI UNALENTE TELECENTRICA, ACQUISISCE IMMAGINI SENZA ALCUNA DISTORSIONE. MISURAZIONE SPESSORE: L'OPERATORE POSIZIONA I PEZZI SU UN PIATTO CHE MUOVENDOSI NE PERMETTE LA SCANSIONE ATTRAVERSO LA LAMA LASER. I DATI DI ENTRAMBE LE UNITÀ DI CONTROLLO SONO TRASFERITI ALL'ELEBORATORE E SONO RESI ACCESSIBILI ALL'OPERATORE ATTRAVERSO UN'INTERFACCIA GRAFICA.



PEZZI	TIPOLOGIA DEI PEZZI	ELASTOMERI, MATERIALI RIGIDI
	COLORE	TUTTI, NON TRASPARENTI
	PEZZI CONTROLLATI	O-RING, ARTICOLI TECNICI
	CARATTERISTICHE	PULITI, LIBERI DA POLVERE CHE POTREBBE ALTERARE LA SUPERFICIE DEL PEZZO
	PESO MASSIMO	NA
	DIMENSIONE	1 MM ID – 124 MM OD
	CORDA/ALTEZZA	0.5 -30 MM
VISIONE	RISOLUZIONE	0.064 MM/PIXEL
	CAMPO INQUADRATO 5 MEGAPIXEL	130 MM
	RISOLUZIONE TELECAMERA	5 MEGAPIXEL
PRESTAZIONI	TEMPO CICLO	1 PZ/SEC
	RIPETIBILITÀ	± 0.01 MM
	TEMPERATURA	NA
	ACCURATEZZA	± 0.021 MM
	TENSIONE DI ALIMENTAZIONE MONOFASE	230 V – 50 HZ
	POTENZA INSTALLATA MASSIMA	0.5 KW
	GRADO DI PROTEZIONE ELETTRICA	IP 44
	CONSUMO MEDIO	0.02 KW
LASER	RISOLUZIONE	(A) 0.5 μM, (B) 1.5 μM
	CAMPO DI LAVORO	(A) 0.1 - 8 MM (B) 0.1 - 16 MM
	STEP DI MISURA	0.01 MM
	LINEARITÀ	(A) 8 μM, (B) 16 μM

DIMENSIONI



CARATTERISTICHE



STATISTICHE &
REPORT



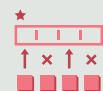
RINTRACCIABILITÀ
LOTTI



GESTIONE REMOTA



INTERFACCIAMENTO CON
SW GESTIONALI (M.E.S.)



PERSONALIZZAZIONE PER
PROGETTI SPECIALI