

dSort 2

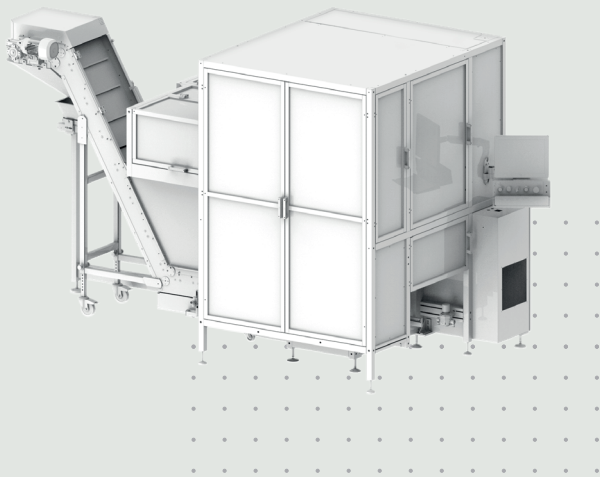
MACCHINA DI CERNITA AUTOMATICA
MONOTAVOLA DI VETRO TRASPARENTE

PEZZI

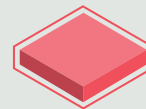
ELASTOMERI
MATERIALI RIGIDI

DIMENSIONE PEZZI

VARI RANGE DISPONIBILI
TRA 5-80 MM OD



CONTROLLO
SUPERFICIALE



CONTROLLO DI
PROFILO



CONTROLLO
DIMENSIONALE



CONTROLLO
ROTTURE E TAGLI

PER POTER ESSERE CORRETTAMENTE DISCRIMINATO UN DIFETTO DEVE
PRESENTARE UN CONTRASTO DI ALMENO 30 LIVELLI DI GRIGIO RISPETTO ALLA
CORRISPONDENTE PARTE NON DIFETTOSA.

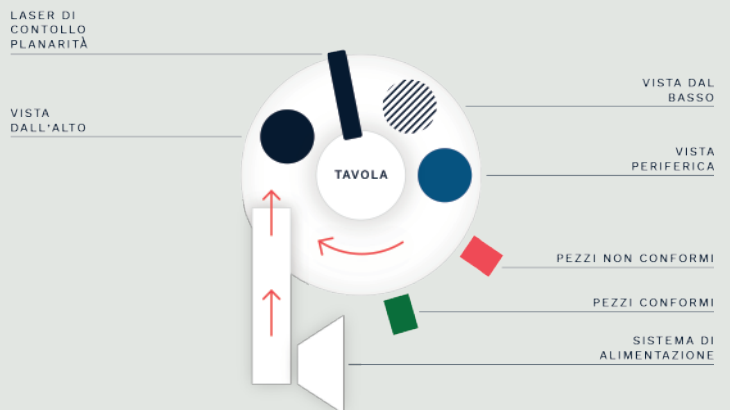
DESCRIZIONE

MACCHINA DI CERNITA AUTOMATICA MONOTAVOLA PER IL
CONTROLLO DEI PEZZI SU ENTRAMBI I LATI.
QUESTA SOLUZIONE CONSENTE L'ISPEZIONE OTTICA DEL
PEZZO ATTRAVERSO IL VETRO TRASPARENTE SENZA QUINDI LA
NECESSITÀ DI RIBALTARLO MECCANICAMENTE.

IL SISTEMA È DOTATO DI TELECAMERE AD ALTA RISOLUZIONE,
DI UNA STRUTTURA SEMPLICE E COMPATTA E DI UN SISTEMA
DI CARICO AD ELEVATE PRESTAZIONI IN GRADO DI GESTIRE
ARTICOLI DI DIMENSIONI E MATERIALI DIVERSI.

DSORT2 È INOLTRE DOTATA DI UNO SMART SOFTWARE
CHE PERMETTE UNA REGOLAZIONE DEI PARAMETRI E
DELL'IMMAGINE COMPLETAMENTE AUTOMATICA.

SCHEMA DI FUNZIONAMENTO



ARTICOLI / PEZZI

TIPOLOGIA DEI PEZZI	ELASTOMERI, MATERIALI RIGIDI
COLORE	TUTTI, NON TRASPARENTI
PEZZI CONTROLLATI	O-RING, ARTICOLI TECNICI
CARATTERISTICHE	PULITI, LIBERI DA POLVERE CHE POTREBBE ALTERARE LA SUPERFICIE DEL PEZZO
DIMENSIONE*	VARI RANGE DISPONIBILI TRA 5-80 MM OD
CORDA/ALTEZZA	0.8 – 8 MM 0.8 – 20 MM (IMPOSTAZIONE PERSONALIZZATA)

VISIONE

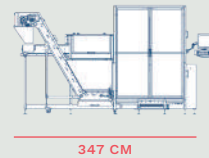
RISOLUZIONE	DIPENDENTE DALLA CONFIGURAZIONE
ZOOM	OPZIONE DISPONIBILE
TIPOLOGIA DI TELECAMERA	MATRICIALE
CAMPO INQUADRATO MASSIMO*	90 MM (60 MM CON VISTA DAL BASSO)
RISOLUZIONE TELECAMERA	5 MEGAPIXEL

PRESTAZIONI

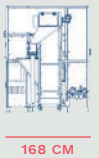
VELOCITÀ	FINO A 10 PZ/SEC
CARICO	AUTOMATICO
TIPOLOGIA DI MACCHINA	MONOTAVOLA
RUMOROSITÀ (PER ELASTOMERI)	< 75 DB
ALIMENTAZIONE TRIFASE	230 – 480 V
POTENZA MASSIMA INSTALLATA	4 KW
CONSUMO MEDIO	1.2 KW
CONSUMO ARIA COMPRESSA	400 NL/MIN

*POSSIBILITÀ DI PERSONALIZZAZIONE

DIMENSIONI



206 CM



CARATTERISTICHE



STATISTICHE & REPORT



RINTRACCIABILITÀ LOTTI



GESTIONE REMOTA



INTERFACCIAMENTO CON SW GESTIONALI (M.E.S.)



PERSONALIZZAZIONE PER PROGETTI SPECIALI



SOFTWARE DI AUTO-RICONOSCIMENTO PER O-RINGS

CONFIGURAZIONE STANDARD

- VISTA DALL'ALTO

ISPEZIONE SUPERFICIALE E DIMENSIONALE TRAMITE SISTEMA DI VISIONE POSIZIONATO SOPRA UNA TAVOLA IN VETRO TRASPARENTE. SISTEMA DI ILLUMINAZIONE MULTIPLA CON LED IN MODALITÀ STROBOSCOPICA.

- LASER DI CONTROLLO PLANARITÀ

SISTEMA LASER PER IL CONTROLLO DELLA PLANARITÀ DEL PEZZO.

- VISTA DAL BASSO

ISPEZIONE SUPERFICIALE E DIMENSIONALE TRAMITE SISTEMA DI VISIONE POSIZIONATO SOTTO UNA TAVOLA IN VETRO TRASPARENTE. SISTEMA DI ILLUMINAZIONE MULTIPLA CON LED IN MODALITÀ STROBOSCOPICA.

- VISTA PERIFERICA

ISPEZIONE SUPERFICIALE DELLA PARTE LATERALE DEL PEZZO TRAMITE UNA TELECAMERA ED UN SISTEMA CALIBRATO DI SPECCHI. IL SISTEMA CONSENTE DI OTTENERE UNA

RICOPERTURA COMPLETA GARANTENDO UNA RIDONDANTE SOVRAPPOSIZIONE DELLE AREE DI CONTROLLO.

OPZIONI

- OTTICHE MOTORIZZATE (ZOOM, FUOCO, DIAFRAMMA)
- STAZIONE TELECENTRICA PER VISTA RADIALE
- STAZIONE TELECENTRICA PER CONTROLLO DIMENSIONALE
- STAZIONE SQUEEZER® (MAGGIORI DETTAGLI DI SEGUITO)
- SISTEMA DI CONFEZIONAMENTO
- SISTEMA ANTISTATICO
- METAL DETECTOR
- CONTENITORI ADDIZIONALI PER SEPARAZIONE DI DIVERSE TIPOLOGIE DI PEZZI NON CONFORMI
- CONTENITORI ADDIZIONALI PER SEPARAZIONE DI DIVERSE TIPOLOGIE DI PEZZI CONFORMI (CLASSIFICAZIONE)