

dSort 3

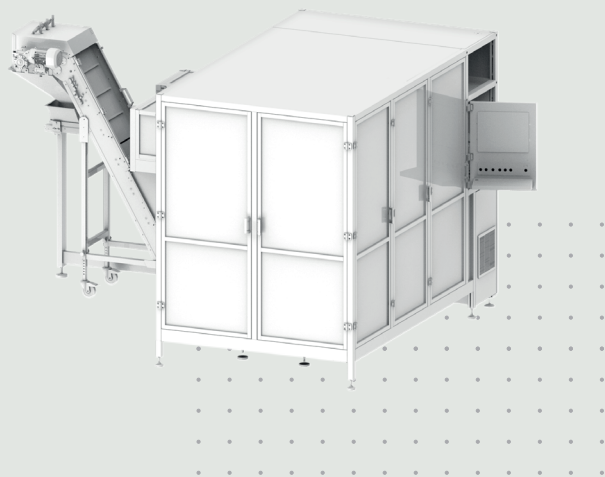
MACCHINA DI CERNITA AUTOMATICA A TAVOLA DOPPIA DI VETRO SEMITRASPARENTE

PEZZI

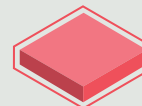
O-RING
ARTICOLI TECNICI

DIMENSIONE PEZZI

VARI RANGE DISPONIBILI
TRA 5-110 MM OD



CONTROLLO
SUPERFICIALE



CONTROLLO DI
PROFILO



CONTROLLO
DIMENSIONALE



CONTROLLO
ROTTURE E TAGLI

PER POTER ESSERE CORRETTAMENTE DISCRIMINATO UN DIFETTO DEVE PRESENTARE UN CONTRASTO DI ALMENO 30 LIVELLI DI GRIGIO RISPETTO ALLA CORRISPONDENTE PARTE NON DIFETTOSA.

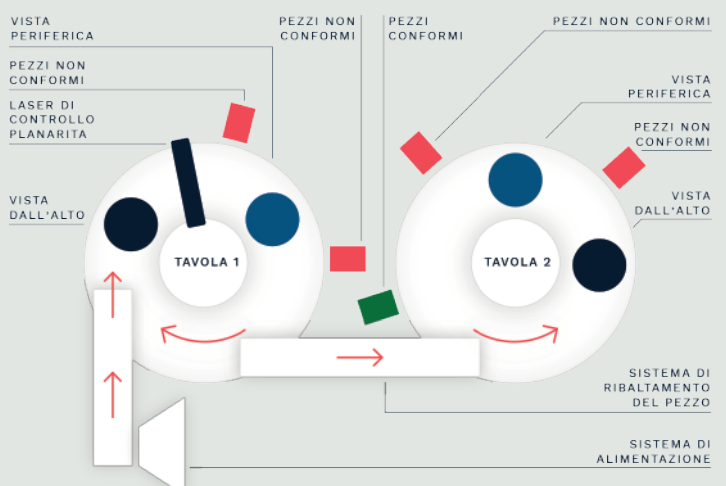
DESCRIZIONE

MACCHINA DI CERNITA AUTOMATICA COMPOSTA DA DUE TAVOLE DI VETRO SEMITRASPARENTE CHE PERMETTE DI CONTROLLARE I PEZZI SU ENTRAMBI I LATI AVVALENDOSI DI UN RIBALTATORE MECCANICO. IL MATERIALE DA CERNIRE VIENE CARICATO ALLA RINFUSA TRAMITE UN SISTEMA DI ALIMENTAZIONE AD ELEVATE PRESTAZIONI IN GRADO DI GESTIRE ARTICOLI DI DIMENSIONI E MATERIALI DIVERSI.

L'OPERATORE IMPOSTA I PARAMETRI E LE TOLLERANZE DA RISPETTARE ED IL SISTEMA RILASCIAMO UN REPORT RELATIVO AI PEZZI CONFORMI, IL DETTAGLIO DEGLI SCARTI ED UNA SERIE DI REPORT STATISTICI.

LA MACCHINA È DISPONIBILE NELLE VERSIONI CON TELECAMERA 5 O 12 MEGAPIXEL, CON O SENZA SISTEMA OTTICO MOTORIZZATO (ZOOM, FUOCO, DIAFRAMMA).

SCHEMA DI FUNZIONAMENTO



ARTICOLI / PEZZI

TIPOLOGIA DEI PEZZI	ELASTOMERI, MATERIALI RIGIDI
COLORE	TUTTI, NON TRASPARENTI
PEZZI CONTROLLATI	O-RING, ARTICOLI TECNICI
CARATTERISTICHE	PULITI, LIBERI DA POLVERE CHE POTREBBE ALTERARE LA SUPERFICIE DEL PEZZO
DIMENSIONE*	VARI RANGE DISPONIBILI TRA 5-110 MM OD
CORDA/ALTEZZA	0.8 – 8 MM 0.8 – 15 MM (IMPOSTAZIONE PERSONALIZZATA)

VISIONE

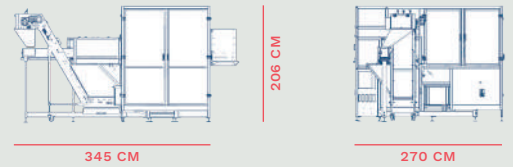
RISOLUZIONE	DIPENDENTE DALLA CONFIGURAZIONE
ZOOM	OPZIONE DISPONIBILE
TIPOLOGIA DI TELECAMERA	MATRICIALE
CAMPO INQUADRATO MASSIMO*	120 MM
RISOLUZIONE TELECAMERA	5 O 12 MEGAPIXEL

PRESTAZIONI

VELOCITÀ	FINO A 10 PZ/SEC.
CARICO	AUTOMATICO
TIPOLOGIA DI MACCHINA	TAVOLA DOPPIA
RUMOROSITÀ (PER ELASTOMERI)	< 75 DB
ALIMENTAZIONE TRIFASE	230 – 480 V
POTENZA MASSIMA INSTALLATA	4 KW
CONSUMO MEDIO	1.7 KW
CONSUMO ARIA COMPRESSA	600 NL/MIN

*POSSIBILITÀ DI PERSONALIZZAZIONE

DIMENSIONI



CARATTERISTICHE



STATISTICHE & REPORT



RINTRACCIABILITÀ LOTTI



GESTIONE REMOTA



INTERFACCIAMENTO CON SW GESTIONALI (M.E.S.)



PERSONALIZZAZIONE PER PROGETTI SPECIALI

CONFIGURAZIONE STANDARD

- VISTA DALL'ALTO

ISPEZIONE SUPERFICIALE E DIMENSIONALE TRAMITE SISTEMA DI VISIONE POSIZIONATO SOPRA UNA TAVOLA IN VETRO TRASPARENTE. SISTEMA DI ILLUMINAZIONE MULTIPLA CON LED IN MODALITÀ STROBOSCOPICA.

- LASER DI CONTROLLO PLANARITÀ

SISTEMA LASER PER IL CONTROLLO DELLA PLANARITÀ DEL PEZZO.

- VISTA PERIFERICA

ISPEZIONE SUPERFICIALE DELLA PARTE LATERALE DEL PEZZO TRAMITE UNA TELECAMERA ED UN SISTEMA CALIBRATO DI SPECCHI. IL SISTEMA CONSENTE DI OTTENERE UNA RICOPERTURA COMPLETA GARANTENDO UNA RIDONDANTE SOVRAPPOSIZIONE DELLE AREE DI CONTROLLO.

OPZIONI

- OTTICHE MOTORIZZATE (ZOOM, FUOCO, DIAFRAMMA)
- TELECAMERA 5 O 12 MEGAPIXEL
- STAZIONE TELECENTRICA PER VISTA RADIALE
- STAZIONE TELECENTRICA PER CONTROLLO DIMENSIONALE
- STAZIONE SQUEEZER® (MAGGIORI DETTAGLI DI SEGUITO)
- SISTEMA DI CONFEZIONAMENTO
- SISTEMA ANTISTATICO
- METAL DETECTOR
- CONTENITORI ADDIZIONALI PER SEPARAZIONE DI DIVERSE TIPOLOGIE DI PEZZI NON CONFORMI