

dSort 4s

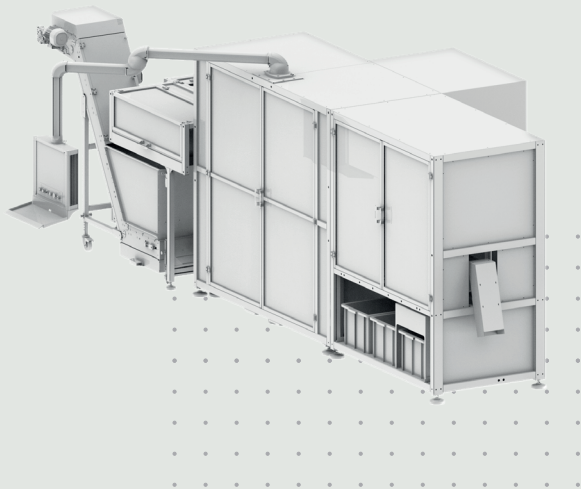
MACCHINA DI CERNITA AUTOMATICA PER IL CONTROLLO DI PARTICOLARI TECNICI ALLUNGABILI

PEZZI

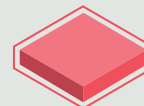
ARTICOLI TECNICI ALLUNGABILI

DIMENSIONE PEZZI

80 - 220 MM OD



CONTROLLO
SUPERFICIALE



CONTROLLO DI
PROFILO



CONTROLLO
DIMENSIONALE



CONTROLLO
ROTTURE E TAGLI

PER POTER ESSERE CORRETTAMENTE DISCRIMINATO UN DIFETTO DEVE PRESENTARE UN CONTRASTO DI ALMENO 30 LIVELLI DI GRIGIO RISPETTO ALLA CORRISPONDENTE PARTE NON DIFETTOSA.

DESCRIZIONE

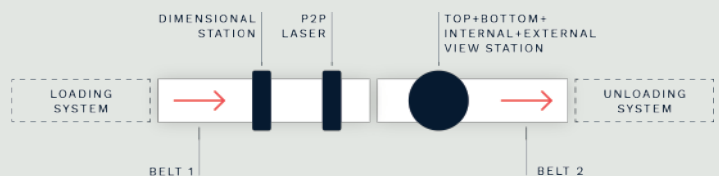
MACCHINA DI CERNITA AUTOMATICA PER IL CONTROLLO DI PARTICOLARI TECNICI ALLUNGABILI.

CUORE DEL SISTEMA È UN GRUPPO DI VISIONE COSTITUITO DA TELECAMERE LINEARI CHE CONTROLLANO TUTTE LE SUPERFICI DEL PEZZO IN ROTAZIONE.

DUE PULEGGE PRELEVANO IL PEZZO DAL NASTRO DI CARICO E LO PORTANO IN CORRISPONDENZA DELLE TELECAMERE. SU RICHIESTA È POSSIBILE INSERIRE UN MODULO AGGIUNTIVO (NASTRO 1) CHE COMPRENDE UNA STAZIONE PER IL CONTROLLO DIMENSIONALE E/O UN LASER PER LA MISURA DELLO SPESSORE DEL PEZZO.

PER OGNI LOTTO SONO A DISPOSIZIONE DELL'OPERATORE VARI DOCUMENTI RIEPILOGATIVI DEI PEZZI CONFORMI, IL DETTAGLIO DEGLI SCARTI ED UNA SERIE DI REPORT STATISTICI.

SCHEMA DI FUNZIONAMENTO



ARTICOLI / PEZZI

TIPOLOGIA DEI PEZZI	ELASTOMERI, MATERIALI RIGIDI
COLORE	TUTTI, NON TRASPARENTI
PEZZI CONTROLLATI	PARTICOLARI TECNICI ALLUNGABILI
CARATTERISTICHE	PULITI, LIBERI DA POLVERE CHE POTREBBE ALTERARE LA SUPERFICIE DEL PEZZO
DIMENSIONE*	80 - 220 MM OD
CORDA/ALTEZZA	2.6 - 6 MM (SEZIONE TRASVERSALE) ALTEZZA MASSIMA DI 15 MM PER ARTICOLI COMPLESSI

VISIONE

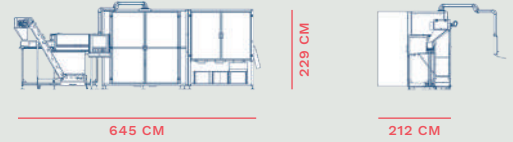
RISOLUZIONE	0.019 MM/PIXEL
ZOOM	NO
TIPOLOGIA DI TELECAMERA	LINEARE
CAMPO INQUADRATO MASSIMO*	20 MM (LINEARE) 180 MM (DIMENSIONALE)
RISOLUZIONE TELECAMERA	2048 PIXEL/LINEA (ISPEZIONE SUPERFICIALE)

PRESTAZIONI

VELOCITÀ	FINO A 550 PZ/ORA
CARICO	AUTOMATICO/MANUALE
TIPOLOGIA DI MACCHINA	MANIPOLATORE CARTESIANO
RUMOROSITÀ (PER ELASTOMERI)	< 75 DB
ALIMENTAZIONE TRIFASE	230 - 480 V
POTENZA MASSIMA INSTALLATA	5 KW
CONSUMO MEDIO	1.8 KW
CONSUMO ARIA COMPRESSA	350 NL/MIN

*POSSIBILITÀ DI PERSONALIZZAZIONE

DIMENSIONI



CARATTERISTICHE



STATISTICHE & REPORT



RINTRACCIABILITÀ LOTTI



GESTIONE REMOTA



INTERFACCIAMENTO CON SW GESTIONALI (M.E.S.)



PERSONALIZZAZIONE PER PROGETTI SPECIALI

CONFIGURAZIONE STANDARD

- VISTE MULTIPLE

ISPEZIONE DELLA SUPERFICIE DEL PEZZO TRAMITE TELECAMERE LINEARI CON DIVERSA ANGOLAZIONE. LE SCANSIONI SONO ESEGUITE DURANTE LA ROTAZIONE ED IL CONTEMPORANEO ALLUNGAMENTO DEL PEZZO EFFETTUATO MEDIANTE UN SISTEMA DI PULEGGE MOTORIZZATE.

OPZIONI

- MODULO NASTRO 1 COMPRESIVO DI UNA STAZIONE PER IL CONTROLLO DIMENSIONALE (EFFETTUATO TRAMITE TELECAMERA LINEARE ED UN SISTEMA DI ILLUMINAZIONE A LED DEDICATO AD ALTISSIME PRESTAZIONI) E/O UN SISTEMA LASER PUNTO-PUNTO (PER LA MISURAZIONE DELLO SPESSORE DEL PEZZO).
- STAZIONE TELECENTRICA PER CONTROLLO DIMENSIONALE
- SISTEMA DI CONFEZIONAMENTO
- METAL DETECTOR