

dSort 5

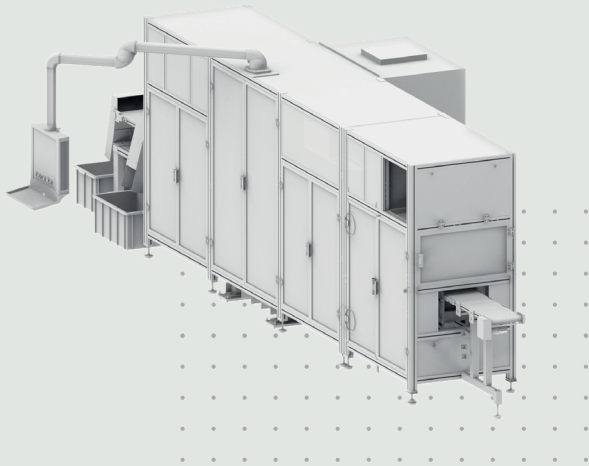
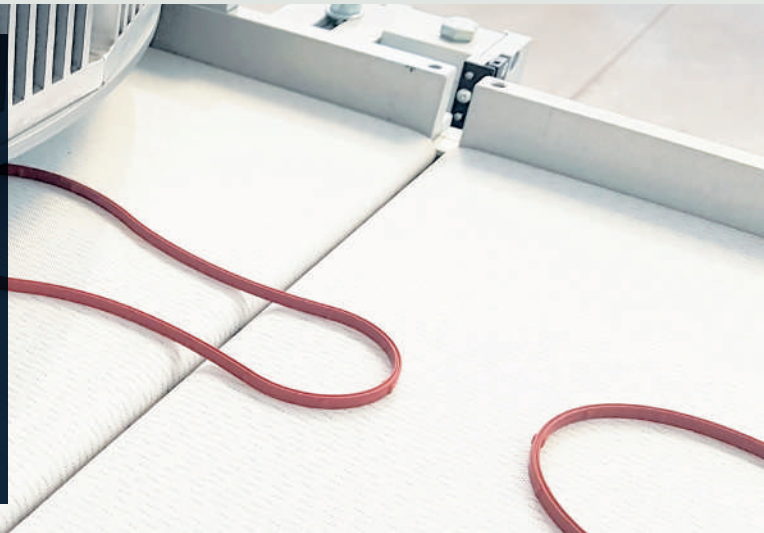
MACCHINA DI CERNITA AUTOMATICA DI O-RINGS, PARTICOLARI TECNICI E CORNICI DI GRANDI DIMENSIONI

PEZZI

GRANDI O-RING
GRANDI PARTICOLARI TECNICI
CORNICI

DIMENSIONE PEZZI

30 - 180 MM LARGHEZZA
50 - 600 MM LUNGHEZZA



CONTROLLO
SUPERFICIALE



CONTROLLO DI
PROFILO



CONTROLLO
DIMENSIONALE



CONTROLLO
ROTTURE E TAGLI

PER POTER ESSERE CORRETTAMENTE DISCRIMINATO UN DIFETTO DEVE PRESENTARE UN CONTRASTO DI ALMENO 30 LIVELLI DI GRIGIO RISPETTO ALLA CORRISPONDENTE PARTE NON DIFETTOSA.

DESCRIZIONE

MACCHINA DI CERNITA AUTOMATICA PER IL CONTROLLO QUALITÀ DI O-RINGS, PARTICOLARI TECNICI E CORNICI DI GRANDI DIMENSIONI.

IL SISTEMA CONTROLLA ENTRAMBE LE SUPERFICI, ESEGUE CONTROLLI DIMENSIONALI E MISURA L'ALTEZZA DEL PEZZO.

IL SISTEMA DI CARICO E DI SCARICO DEI PEZZI PUÒ ESSERE MANUALE OPPURE AUTOMATIZZATO IN BASE ALLE ESIGENZE DEL CLIENTE.

SCHEMA DI FUNZIONAMENTO



ARTICOLI / PEZZI

TIPOLOGIA DEI PEZZI	ELASTOMERI, MATERIALI RIGIDI
COLORE	TUTTI, NON TRASPARENTI
PEZZI CONTROLLATI	GRANDI O-RING GRANDI PARTICOLARI TECNICI CORNICI
CARATTERISTICHE	PULITI, LIBERI DA POLVERE CHE POTREBBE ALTERARE LA SUPERFICIE DEL PEZZO
DIMENSIONE*	30 - 180 MM LARGHEZZA 50 - 600 MM LUNGHEZZA
CORDA/ALTEZZA	2.6 - 9 MM

VISIONE

RISOLUZIONE	0.049 MM/PIXEL
ZOOM	NO
TIPOLOGIA DI TELECAMERA	LINEARE
CAMPO INQUADRATO MASSIMO*	200 MM (LINEARE)
RISOLUZIONE TELECAMERA	4096 PIXEL/LINEA

PRESTAZIONI

VELOCITÀ	FINO A 3600 PZ/ORA
CARICO	AUTOMATICO/MANUALE
TIPOLOGIA DI MACCHINA	NASTRO
RUMOROSITÀ (PER ELASTOMERI)	< 75 DB
ALIMENTAZIONE TRIFASE	230 - 480 V
POTENZA MASSIMA INSTALLATA	9 KW
CONSUMO MEDIO	2.7 KW
CONSUMO ARIA COMPRESSA	500 NL/MIN

*POSSIBILITÀ DI PERSONALIZZAZIONE

DIMENSIONI



CARATTERISTICHE



STATISTICHE &
REPORT



RINTRACCIABILITÀ
LOTTI



GESTIONE REMOTA



INTERFACCIAMENTO CON
SW GESTIONALI (M.E.S.)



PERSONALIZZAZIONE PER
PROGETTI SPECIALI

CONFIGURAZIONE STANDARD

- LASER PUNTO-PUNTO

SISTEMA LASER PUNTO-PUNTO PER LA MISURAZIONE DELLO SPESSORE DEL PEZZO.

- VISTA DALL'ALTO

ISPEZIONE SUPERFICIALE DEL PEZZO TRAMITE UNA TELECAMERA LINEARE. SISTEMA DI ILLUMINAZIONE A LED DEDICATO AD ALTISSIME PRESTAZIONI.

- CONTROLLO DIMENSIONALE

CONTROLLO DIMENSIONALE EFFETTUATO TRAMITE TELECAMERA LINEARE. SISTEMA DI ILLUMINAZIONE A LED DEDICATO AD ALTISSIME PRESTAZIONI.

OPZIONI

- MODULO PER VISTE PERIFERICHE DEL PEZZO
- STAZIONE TELECENTRICA PER CONTROLLO DIMENSIONALE
- SISTEMA DI CONFEZIONAMENTO
- METAL DETECTOR