

# dSort 6

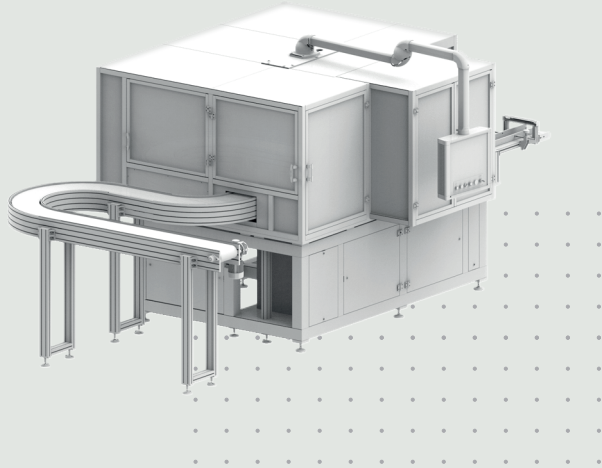
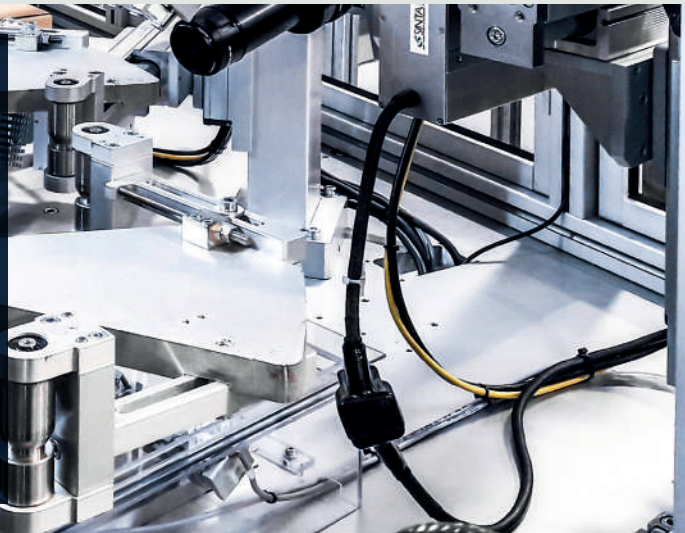
MACCHINA DI CERNITA AUTOMATICA DI  
PARAOLI E GUARNIZIONI A LABBRO DI GRANDI  
DIMENSIONI (OIL SEALS E SHAFT SEALS)

**PEZZI**

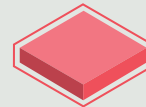
PARAOLI  
GUARNIZIONI A LABBRO

**DIMENSIONE PEZZI**

120 MM OD



CONTROLLO  
SUPERFICIALE



CONTROLLO DI  
PROFILO



CONTROLLO  
ROTTURE E TAGLI

PER POTER ESSERE CORRETTAMENTE DISCRIMINATO UN DIFETTO DEVE  
PRESENTARE UN CONTRASTO DI ALMENO 30 LIVELLI DI GRIGIO RISPETTO ALLA  
CORRISPONDENTE PARTE NON DIFETTOSA.

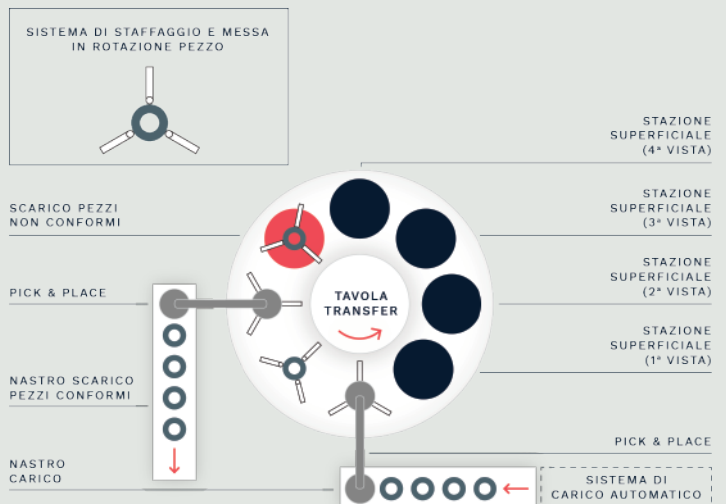
## DESCRIZIONE

IL PEZZO VIENE POSIZIONATO, MANUALMENTE O ATTRAVERSO  
UN SISTEMA AUTOMATICO, SUL NASTRO DI CARICO E  
SUCCESSIVAMENTE TRASFERITO SULLA TAVOLA ROTANTE.

L'OPERAZIONE È ESEGUITA ATTRAVERSO UN SISTEMA PICK  
& PLACE CHE POSIZIONA IL PEZZO SU UN SISTEMA DI  
STAFFAGGIO PROGETTATO PER METTERLO IN ROTAZIONE.  
OGNI STAZIONE ESEGUE CONTROLLI DI UNA PARTICOLARE AREA  
DEL PEZZO.

I PEZZI NON CONFORMI SONO SCARICATI IN UN APPOSITO  
CONTENITORE MENTRE QUELLI CONFORMI SONO TRASFERITI  
CON UN SISTEMA PICK & PLACE SU UN APPOSITO NASTRO DI  
SCARICO.

## SCHEMA DI FUNZIONAMENTO



ARTICOLI / PEZZI

<b>TIPOLOGIA DEI PEZZI</b>	PEZZI CIRCOLARI METALLO GOMMA/ TERMOPLASTICI RIGIDI
<b>COLORE</b>	TUTTI, NON TRASPARENTI
<b>PEZZI CONTROLLATI</b>	PARAOILI, GUARNIZIONI A LABBRO
<b>CARATTERISTICHE</b>	PULITI, LIBERI DA POLVERE CHE POTREBBE ALTERARE LA SUPERFICIE DEL PEZZO
<b>DIMENSIONE*</b>	120 MM OD
<b>CORDA/ALTEZZA</b>	FINO A 20 MM

VISIONE

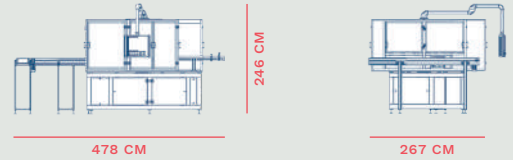
<b>RISOLUZIONE</b>	0.019 MM/PIXEL
<b>ZOOM</b>	NO
<b>TIPOLOGIA DI TELECAMERA</b>	LINEARE
<b>CAMPO INQUADRATO MASSIMO*</b>	20 MM (LINEARE)
<b>RISOLUZIONE TELECAMERA</b>	2048 PIXEL/LINEA

PRESTAZIONI

<b>VELOCITÀ</b>	FINO A 360 PZ/ORA
<b>CARICO</b>	AUTOMATICO/MANUALE
<b>TIPOLOGIA DI MACCHINA</b>	TAVOLA TRANSFER
<b>RUMOROSITÀ (PER ELASTOMERI)</b>	< 75 DB
<b>ALIMENTAZIONE TRIFASE</b>	230 – 480 V
<b>POTENZA MASSIMA INSTALLATA</b>	3.5 KW
<b>CONSUMO MEDIO</b>	1.4 KW
<b>CONSUMO ARIA COMPRESSA</b>	200 NL/MIN

\*POSSIBILITÀ DI PERSONALIZZAZIONE

**DIMENSIONI**



**CARATTERISTICHE**



STATISTICHE &  
REPORT



RINTRACCIABILITÀ  
LOTTI



GESTIONE REMOTA



INTERFACCIAMENTO CON  
SW GESTIONALI (M.E.S.)



PERSONALIZZAZIONE PER  
PROGETTI SPECIALI

**CONFIGURAZIONE STANDARD**

**- VISTE MULTIPLE**

ISPEZIONE DELLA SUPERFICIE DEL PEZZO TRAMITE TELECAMERE LINEARI, OGNUNA CON DIVERSA ANGOLAZIONE PER CONTROLLARE UNA SPECIFICA AREA. LE SCANSIONI SONO ESEGUITE DURANTE LA ROTAZIONE DEL PEZZO MEDIANTE UN SISTEMA DI STAFFAGGIO MOTORIZZATO.

**OPZIONI**

- SISTEMA DI CONFEZIONAMENTO
- STAMPANTE A GETTO D'INCHIOSTRO
- METAL DETECTOR