

# dSort 6s

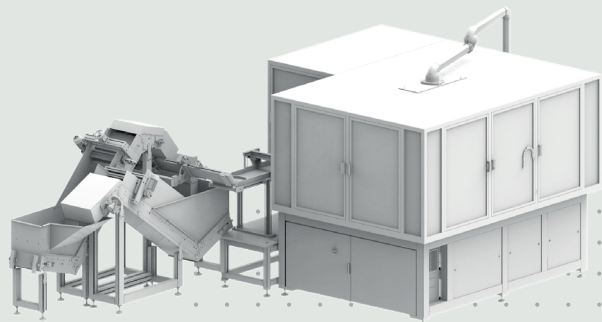
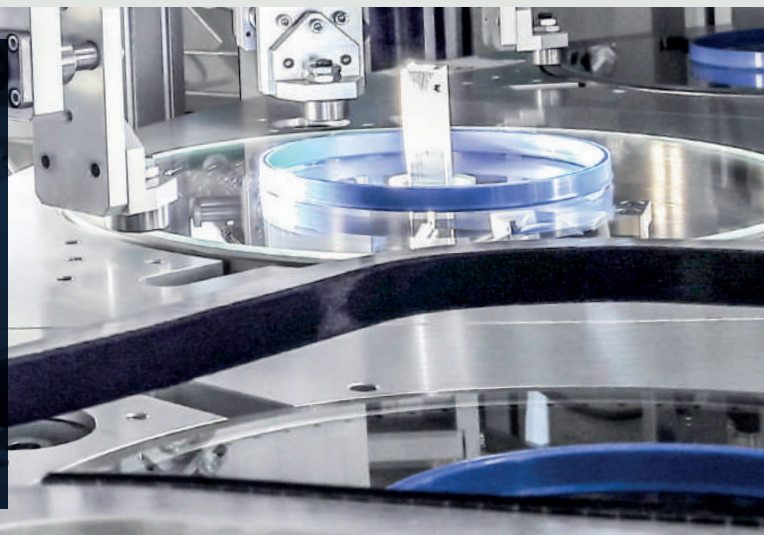
MACCHINA DI CERNITA AUTOMATICA DI  
PARAOLI E GUARNIZIONI A LABBRO DI GRANDI  
DIMENSIONI (OIL SEALS E SHAFT SEALS)

## PEZZI

PARAOLI  
GUARNIZIONI A LABBRO

## DIMENSIONE PEZZI

60 MM ID – 280 MM OD



CONTROLLO  
SUPERFICIALE



CONTROLLO DI  
PROFILO



CONTROLLO  
DIMENSIONALE



CONTROLLO  
ROTTURE E TAGLI

PER POTER ESSERE CORRETTAMENTE DISCRIMINATO UN DIFETTO DEVE  
PRESENTARE UN CONTRASTO DI ALMENO 30 LIVELLI DI GRIGIO RISPETTO ALLA  
CORRISPONDENTE PARTE NON DIFETTOSA.

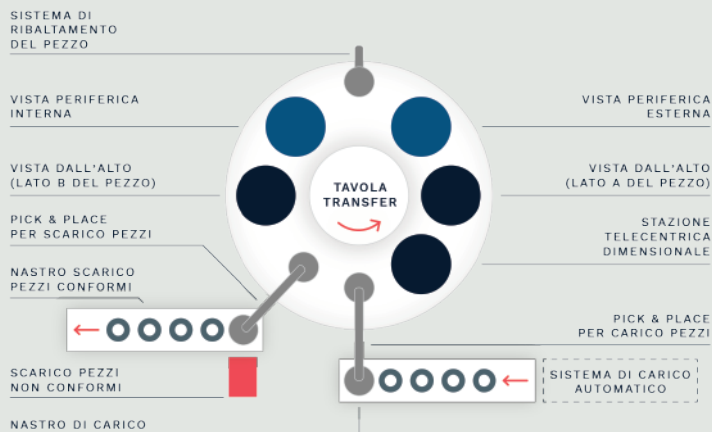
## DESCRIZIONE

IL PEZZO VIENE POSIZIONATO, MANUALMENTE O ATTRAVERSO  
UN SISTEMA AUTOMATICO, SUL NASTRO DI CARICO E  
SUCCESSIVAMENTE TRASFERITO SULLA TAVOLA ROTANTE.

L'OPERAZIONE È ESEGUITA ATTRAVERSO UN SISTEMA PICK &  
PLACE CHE POSIZIONA IL PEZZO SU UN PIATTO ROTANTE. OGNI  
STAZIONE ESEGUE CONTROLLI DI UNA PARTICOLARE AREA E  
POICHÉ IL PEZZO VIENE RIBALTATO DA UN'APPOSITA UNITÀ È  
POSSIBILE ISPEZIONARNE ENTRAMBI I LATI.

A FINE CONTROLLO I PEZZI SONO TRASFERITI DALLA TAVOLA  
CON UN SISTEMA PICK & PLACE SU UN APPOSITO NASTRO DI  
SCARICO E QUELLI NON CONFORMI VENGONO DEVIATI IN UN  
APPOSITO CONTENITORE.

## SCHEMA DI FUNZIONAMENTO



ARTICOLI / PEZZI

TIPOLOGIA DEI PEZZI	CIRCOLARI RIGIDI
COLORE	TUTTI, NON TRASPARENTI
PEZZI CONTROLLATI	PARAOLI, GUARNIZIONI A LABBRO
CARATTERISTICHE	PULITI, LIBERI DA POLVERE CHE POTREBBE ALTERARE LA SUPERFICIE DEL PEZZO
DIMENSIONE*	60 MM ID – 280 MM OD
CORDA/ALTEZZA	4 – 25 MM

VISIONE

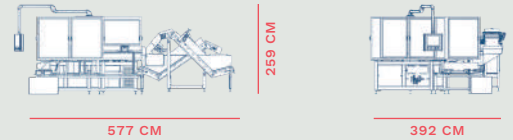
RISOLUZIONE	0.039 MM/PIXEL
ZOOM	NO
TIPOLOGIA DI TELECAMERA	LINEARE
CAMPO INQUADRATO MASSIMO*	30 MM (LINEARE)
RISOLUZIONE TELECAMERA	2048 PIXEL/LINEA

PRESTAZIONI

VELOCITÀ	FINO A 320 PZ/ORA
CARICO	AUTOMATICO/MANUALE
TIPOLOGIA DI MACCHINA	TAVOLA TRANSFER
RUMOROSITÀ (PER ELASTOMERI)	< 75 DB
ALIMENTAZIONE TRIFASE	230 – 480 V
POTENZA MASSIMA INSTALLATA	3.5 KW
CONSUMO MEDIO	2 KW
CONSUMO ARIA COMPRESSA	200 NL/MIN

\*POSSIBILITÀ DI PERSONALIZZAZIONE

## DIMENSIONI



## CARATTERISTICHE



STATISTICHE & REPORT



RINTRACCIABILITÀ LOTTI



GESTIONE REMOTA



INTERFACCIAMENTO CON SW GESTIONALI (M.E.S.)



PERSONALIZZAZIONE PER PROGETTI SPECIALI

## CONFIGURAZIONE STANDARD

### - STAZIONE TELECENTRICA DIMENSIONALE

CONTROLLO DIMENSIONALE EFFETTUATO TRAMITE TELECAMERA LINEARE.

### - VISTA DALL'ALTO (LATO A DEL PEZZO)

ISPEZIONE DELLA SUPERFICIE DEL PEZZO TRAMITE TELECAMERA LINEARE. MEDIANTE LA ROTAZIONE DEL PIATTO DI SUPPORTO DEL PEZZO È POSSIBILE OTTENERNE LA SCANSIONE COMPLETA.

### - VISTA PERIFERICA ESTERNA

ISPEZIONE DELLA SUPERFICIE PERIFERICA ESTERNA DEL PEZZO TRAMITE TELECAMERA LINEARE. MEDIANTE LA ROTAZIONE DEL PIATTO DI SUPPORTO DEL PEZZO È POSSIBILE OTTENERNE LA SCANSIONE COMPLETA.

### - VISTA PERIFERICA INTERNA

ISPEZIONE DELLA SUPERFICIE PERIFERICA INTERNA DEL PEZZO TRAMITE TELECAMERA LINEARE. MEDIANTE LA ROTAZIONE DEL PIATTO DI SUPPORTO DEL PEZZO È POSSIBILE OTTENERNE LA

SCANSIONE COMPLETA.

### - VISTA DALL'ALTO (LATO B DEL PEZZO)

ISPEZIONE DELLA SUPERFICIE DEL PEZZO TRAMITE TELECAMERA LINEARE. MEDIANTE LA ROTAZIONE DEL PIATTO DI SUPPORTO DEL PEZZO È POSSIBILE OTTENERNE LA SCANSIONE COMPLETA.

## OPZIONI

- SISTEMA DI CONFEZIONAMENTO
- METAL DETECTOR