

dSort 7

MACCHINA SEMIAUTOMATICA PER IL
CONTROLLO DI O-RINGS DI GRANDISSIME
DIMENSIONI E CAVI

PEZZI

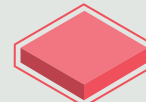
MEGA O-RING
CAVI

DIMENSIONE PEZZI

350-5000 MM OD



CONTROLLO
SUPERFICIALE



CONTROLLO DI
PROFILO



CONTROLLO
DIMENSIONALE



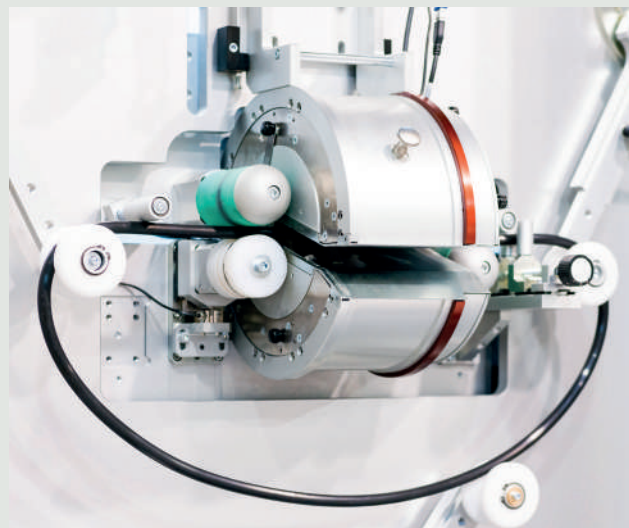
CONTROLLO
ROTTURE E TAGLI

PER POTER ESSERE CORRETTAMENTE DISCRIMINATO UN DIFETTO DEVE
PRESENTARE UN CONTRASTO DI ALMENO 30 LIVELLI DI GRIGIO RISPETTO ALLA
CORRISPONDENTE PARTE NON DIFETTOSA.

DESCRIZIONE

IL PEZZO VIENE CARICATO MANUALMENTE SU UN SISTEMA DI
RULLI ED ATTRAVERSO UN'UNITÀ DI VISIONE COSTITUITA DA 5
TELECAMERE LA MACCHINA ESEGUE CONTROLLI DIMENSIONALI
E SUPERFICIALI.

AL TERMINE DEL CONTROLLO UNA STAMPANTE A GETTO
D'INCHIOSTRO DÀ EVIDENZA DEI RISULTATI OTTENUTI.



ARTICOLI / PEZZI

TIPOLOGIA DEI PEZZI	ELASTOMERI
COLORE	TUTTI, NON TRASPARENTI
PEZZI CONTROLLATI	MEGA O-RING, CAVI
CARATTERISTICHE	PULITI, LIBERI DA POLVERE CHE POTREBBE ALTERARE LA SUPERFICIE DEL PEZZO
DIMENSIONE*	350 – 5000 MM OD
CORDA/ALTEZZA	4 – 20 MM

VISIONE

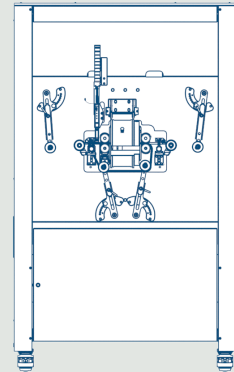
RISOLUZIONE	0.030 MM/PIXEL
ZOOM	NO
TIPOLOGIA DI TELECAMERA	MATRICIALE
CAMPO INQUADRATO MASSIMO*	30 MM
RISOLUZIONE TELECAMERA	1.3 MEGAPIXEL

PRESTAZIONI

VELOCITÀ	7 M/MIN
CARICO	MANUALE
TIPOLOGIA DI MACCHINA	TRASCINAMENTO A RULLI
RUMOROSITÀ (PER ELASTOMERI)	< 60 DB
ALIMENTAZIONE TRIFASE	230 – 480 V
POTENZA MASSIMA INSTALLATA	1.5 KW
CONSUMO MEDIO	0.9 KW
CONSUMO ARIA COMPRESSA	N/A

*POSSIBILITÀ DI PERSONALIZZAZIONE

DIMENSIONI



135 CM



90 CM

CARATTERISTICHE



STATISTICHE &
REPORT



RINTRACCIABILITÀ
LOTTI



GESTIONE REMOTA



INTERFACCIAMENTO CON
SW GESTIONALI (M.E.S.)



PERSONALIZZAZIONE PER
PROGETTI SPECIALI